



**“I JORNADA VIRTUAL NACIONAL E INTERNACIONAL DE EDUCACIÓN E INVESTIGACIÓN EN CIENCIAS MORFOLÓGICAS”,**

10 al 30 Noviembre 2012

Sitio web: [histologiavirtual.com.ar](http://histologiavirtual.com.ar)

Auspician: Facultad de Ciencias Médicas de la Universidad Nacional de Córdoba, Argentina (RHCD 301/12), Asociación Argentina de Anatomistas (Miembro de la Asociación Panamericana de Anatomía), Fundación Facultad de Ciencias Médicas, Córdoba, Argentina y Sociedad de Medicina Interna de Córdoba, Argentina.

**PLASTINACIÓN A TEMPERATURA AMBIENTE: CÁMARA DE VACÍO E IMPREGNACIÓN FORZADA.**

Ottone NE<sup>1</sup>, Blasi ED<sup>1</sup>, Medan CD<sup>1</sup>; Algeri RD<sup>1</sup>; Cirigliano V<sup>1</sup>, Oloriz L<sup>1</sup>, Froján D<sup>1</sup>, Bertone VH<sup>1</sup> & Aja Guardiola S<sup>2</sup>.

1. Laboratorio de Plastinación, Equipo de Disección de la Segunda Cátedra de Anatomía (Dr. V.H. Bertone), Segunda Cátedra de Anatomía Prof. Adj. a Cargo Vicente Mitidieri, Facultad de Medicina, Universidad de Buenos Aires, Buenos Aires, Argentina.

2. Facultad de Medicina Veterinaria, Universidad Nacional Autónoma de México, México DF.

E-mail de contacto: [nicolasottone@gmail.com](mailto:nicolasottone@gmail.com)

**INTRODUCCIÓN Y OBJETIVO:** Presentación de la evolución en la construcción de la cámara de vacío, para el desarrollo de la impregnación forzada en la técnica de Plastinación a Temperatura Ambiente, en el Laboratorio de Plastinación del Equipo de Disección de la Segunda Cátedra de Anatomía de la Universidad de Buenos Aires, Argentina.

**MATERIAL Y MÉTODO:** Cámara de Vacío EDSCA-2012: Contenedor de Acero (7 mm de espesor) de 80 L; Tapa rectangular de vidrio de cristal monolítico (52 cm por lado y 20mm de espesor) para permitir la visualización del proceso de impregnación forzada (“burbujeo”). Se utilizaron preparaciones cadavéricas formolizadas al 10%. Estos, previa disección, fueron sometidas a la técnica de Plastinación a Temperatura Ambiente, utilizando resinas de poliéster de industria argentina. El paso de deshidratación y desgrase se cumplió con acetonas en concentraciones crecientes (70 a 100%).

**RESULTADOS:** Se logró la construcción de una cámara de vacío con total mantenimiento del vacío (mínima pérdida; solo 1 mmHg en 24 hs). Esto permite la construcción y puesta en marcha de un laboratorio de Plastinación a Temperatura Ambiente a muy bajo costo.

**CONCLUSIONES:** Es sabido que la técnica de Plastinación tradicional es sumamente costosa. Nosotros, para poder desarrollar este método, sin ningún tipo de financiación, logramos reducir los costos en los siguientes puntos: - cámara de vacío (de nuestra construcción); - no uso de freezer (esto además contribuye a la seguridad, ya que se evitan los riesgos de explosión que supone la presencia del vapor de acetona dentro del freezer). Exponemos, fundamentalmente, la cámara de vacío de creación y construcción propia, a muy bajo costo, y totalmente funcional. El bajo costo y el mantenimiento de la bioseguridad en la práctica de esta técnica anatómica es de importancia mayúscula al momento de desarrollar este trabajo para poder obtener resultados de gran calidad y durabilidad.